

# 安徽天鼎服饰有限责任公司四车间增加采购箱包设备项目

## 重新启动公告

安徽天鼎服饰有限责任公司四车间增加采购箱包设备项目（项目编号：TDGS-2025018）采购人为安徽天鼎服饰有限责任公司。本项目因故暂停，于2025年11月7日发布了暂停公告，现重新启动，重新启动公告内容如下：

- 1、本项目重新启动采购程序。
- 2、本项目文件获取时间调整为2025年11月21日起至询比时间（项目暂停前已报名单位无需重新报名）。
- 3、本项目提交（上传）响应文件截止时间调整为：2025年11月27日9时30分
- 4、原询比文件中第四章询比需求中“二、货物技术及参数要求”和第七章响应文件格式“1-2分项报价表”中修改如下

序号	原内容			修改后内容					
1	4. 电脑花样机	1. 触摸屏操作功能及编程，配备大压框，无油式针杆清洁缝纫 2. 缝速：2500-3000转/分钟 3. 缝制区域最大：450×300mm（正负偏差5%内） 4. 送布方式：间歇送布 5. 针距长度 0.05-12.7mm 6. 最大针数：20000针/1个图案 7. 可储存针数：内置内存可存储 450000-550000针 8. 压脚驱动方式：气动 9. 压脚高度最大：28-32mm 10. 两步压脚：一体式压脚 11. 大压脚高度：30mm 大压脚形式：一	2	舒普、金轮、重机	4.	电脑花样机	18. 触摸屏操作功能及编程，配备大压框，无油式针杆清洁缝纫 19. 缝速：2500-3000转/分钟 20. 缝制区域最大：450×300mm（正负偏差5%内） 21. 送布方式：间歇送布 22. 针距长度 0.05-12.7mm 23. 最大针数：20000针/1个图案 24. 可储存针数：内置内存可存储 450000-550000针 25. 压脚驱动方式：气动 26. 压脚高度最大：28-32mm 27. 两步压脚：一体式压脚 28. 大压脚高度：30mm 大压脚形式：一体式压脚	1	舒普、金轮、重机

		体式压脚 12. 间歇压脚上升量: 20-24mm 13. 标配: 扫线装置、切线装置 14. 用户程序数: 45-55 15. 循环程序数: 9 16. 马达: AC 伺服马达自接驱动式 17. 电源: 220V, 气压: 0.5MPA-1.8L/MIN。			29. 间歇压脚上升量: 20-24mm 30. 标配: 扫线装置、切线装置 31. 用户程序数: 45-55 32. 循环程序数: 9 33. 马达: AC 伺服马达自接驱动式 34. 电源: 220V, 气压: 0.5MPA-1.8L/MIN。	
			5	四柱液压截断机	<p>1. 双油缸, 精密四柱双连杆自动平衡机构, 保证每一个裁断位置裁断精度深度 0.15-0.25mm, 液压系统控制, 保证了机器的模切速度和精度, 所有滑动连杆部位采用中央供油自动润滑装置, 使磨损降至最低。</p> <p>2. 裁断头下压时在接触裁刀 10mm 前自动缓速, 使裁断多层材料时, 上层与下层没有误差。</p> <p>3. 因裁断平衡度精准, 可以极大减少刀模与裁板的损耗, 裁断边缘有更好效果, 能更好减低裁断板的消耗。</p> <p>4. 特有磨具设定构造, 配合裁刀与裁断高度, 使冲程调整简单、准确。</p>	1 耀宇、阿里特、信展

						5. 自动润滑系统确保机器精度及提高机器耐用度。 6. 有效冲裁力: 不小于 60 吨 7. 压板至工作台距离: 50-210mm 8. 送料台面积: 1600-800mm 9. 电机功率: 5. 5kw	
--	--	--	--	--	--	--	--

注:此公告视同询比文件的组成部分,与询比文件具有同等法律效力。请供应商及时下载。

### 三、凡对本次公告内容提出询问,请按以下方式联系

采购人

1. 采购单位: 安徽天鼎服饰有限责任公司

地址: 铜陵市陵江中道 7117 号

联系人: 黄女士、翟先生

电话: 0562-7118206

2. 采购代理机构: 中信国际招标有限公司

地址: 合肥市蜀山区容成路与九龙路交口东湖高新合肥创新中心 11 栋 7 楼

联系人: 丁工

电话: 0551-65588913 转 8018